

















Merkmale

50-005 G-Skin ist eine 2K-Polyurethan-Schutzbeschichtung, die sich durch hervorragende chemische Beständigkeit und hohe mechanische Belastbarkeit auszeichnet. Sie kann auf verschiedenen Untergründen angewendet werden und bietet außerdem eine hohe Witterungs- und Korrosionsbeständigkeit. Die Struktur der Beschichtung lässt sich durch eine Vielzahl an Applikationsmethoden individuell anpassen. Die Anwendung ist sowohl mit einer konventionellen UBS-Pistole, einer Lackierpistole als auch mit einer geeigneten Lackierrolle möglich.

Physikalische Eigenschaften



 COLOR	 TINTABLE	 BLACK	 WHITE	 12 M	24 Monate	 VOC	2004/42/WE IIB(e) (840g/l)431g/l
 A:B			3:1 2K PU G-SKIN BASE 50-005H-0250 Hardener	 A:B:C		3:1 + 15 - 20% 2K Verdünnung	
	Die Verarbeitungszeit beträgt nach der Zugabe von dem Härter 60 Minuten bei 20 °C						
	Achtung: Tönung max. 10%, zum einfärben lösemittelhaltige PU-Lacke verwenden - 2K Lacke müssen vor der Zugabe gehärtet werden. Nach jeder Zugabe von Härter, Tönung und Verdünnung jeweils gut schütteln.						

Vorbehandlung




 Reinigen und entfetten der Oberfläche	 Schleifen Sie die Oberfläche mit einem geeigneten Schleifpapier (P80 bis P180), um eine gute Haftung der neuen Beschichtung zu gewährleisten. Reinigen Sie die Fläche anschließend gründlich.	 vor Gebrauch 2 min. schütteln
---	--	--

Anwendung



Standardstruktur mittels UBS-Pistole:

 2 Schichten zwei gleichmäßige Spritzgänge mit einem Spritzabstand von 45 cm
 4,0 bar




Feine Struktur mittels HVLP-Pistole:

 Fügen Sie 15-20 % 2K Verdünnung hinzu
 2 Schichten 1. Spritzgang, gleichmäßig mit einem Spritzabstand von 20 cm 2. Spritzgang, Druck reduzieren und im Nebelgang applizieren
 1,8 - 2,0 mm 1,5 - 2,0 bar

Grobe Struktur mittels UBS-Pistole:

 2 Schichten 1. Spritzgang, gleichmäßig mit einem Spritzabstand von 45 cm 2. Spritzgang, mit reduziertem Druck und erhöhten Spritzabstand von 60 cm
 3,0 - 4,0 bar

Standardstruktur mittels HVLP-Pistole:

 Fügen Sie 15% 2K Verdünnung hinzu
 2 Schichten zwei gleichmäßige Spritzgänge mit einem Spritzabstand von 20 cm
 2,0 - 2,2 mm 2,0 bar



Q 50-005

G-SKIN

Rollen von GATOR-SKIN:



1. Füllen Sie die G-SKIN-Mischung in einen geeigneten Behälter.
2. Tragen Sie G-SKIN in alle schwer zu erreichenden Bereichen mit einem Pinsel auf.
3. Tragen Sie das Produkt mit einer geeigneten Lackierrolle auf.
4. Benetzen Sie die Lackierrolle, und tragen Sie G-SKIN mit mittlerem Druck auf.
5. Beim Rollen von G-SKIN entsteht eine geringere Schichtstärke. Das bedeutet, dass zusätzliche Schichten erforderlich sein können. Wenn Sie weitere Schichten auftragen möchten, achten Sie zwischen den Schichten auf die empfohlene Abluftzeit.

Trocknung



Handtrocken - weniger als 1 Stunde
Durchgetrocknet - 5 bis 7 Tage



Eine Abluftzeit zwischen den Schichten von 60 Minuten bei 20 °C einhalten.

Verarbeitungshinweise



Es wird empfohlen, zunächst eine Testanwendung durchzuführen, um die gewünschte Textur zu bestimmen. Verwenden Sie das Produkt nicht bei extrem hohen oder niedrigen Temperaturen. Die ideale Anwendungstemperatur beträgt 20 °C bei einer Luftfeuchtigkeit von weniger als 60 %.

Lagerung



Lagern Sie das Produkt an einem belüfteten Ort. Vor direkter Sonnenbestrahlung schützen. Zwischen +5°C und +25°C aufbewahren.

Sicherheit



Weitere Informationen finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.



Dieses Datenblatt dient nur zu Informationszwecken. Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem neuesten Stand der Technik und beruhen auf langjähriger Erfahrung bei der Herstellung unserer Produkte. Copyright: Q-Company Int. GmbH, alle Rechte vorbehalten.

Version: 13-03-2025