

Produkt - Information

6:1 PU Universal Grundierfüller

Art.-Nr. 20-600-10 Cremeweiß, 20-601-10 Schwarz 20-602-10 Gelb, 20-603-10 Rot

Datum

17.04.2020

Schnell trocknender 2K PU NFZ Grundierfüller der neuesten Generation. Durch den ausgezeichneten Verlauf ist der Füller ohne Zwischenschliff überlackierbar. Der Füller zeichnet sich weiterhin durch leichte Verarbeitung, optimalen Decklackstand, ausgezeichneter Haftung und hohem Korrosionsschutz aus. Kleine Durchschliffstellen auf Aluminium können direkt grundiert werden.

Besonders gute Haftung auf: gestrahltem Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl und bei Altlackierungen als Haftvermittler.

| Farbton | | Cremeweiß, Schwarz, Gelb und Rot | | | | |
|-----------------------------|---|---|--------|---------------|----------|-------------|
| Mischungsverhältnis Vol. | 6:1 Airless / Airmix, 6:1:1 Luft/Fließbecher | | | | | |
| Härter | 30-699-5 Härter für PU Universal Grundierfüller | | | | | |
| Verdünnung | SWIN-Universalverdünnung | | | | | |
| Spritzviskosität bei 20 °C | 25-30 s 4 mm DIN / Airless 40-60 s | | | | | |
| Verarbeitung | | Spritzdruck | | Spritzdüse | | Spritzgänge |
| Luft / Fließbecher | | 3-5 bar | | 1,5 mm | | 2-3 |
| Airless / Airmix | | ca.100 bar | | 11-15, 20-60° | | 2-3 |
| Topfzeit | | 2-5 Std. | | | | |
| Schichtstärke / Trockenfilm | | ca. 60 - 100µm je nach Korrosionsschutzkategorie | | | | |
| Ablüftzeit | 20 °C | 10 min zwischen den Spritzgängen | | | | |
| Trocknung | | überspritzbar | staubt | trocken | griffest | montagefest |
| | 20 °C | Als Nass-in-Nass Füller nach 30-40 Min. überlackierbar | | | | |
| | | Schleifbar nach ca. 4-6 h je nach Temperatur und Schichtstärk | | | | |

Hinweise:

Mit SWIN-Zweischicht-Basislack Silber innerhalb von 3 h oder nach **vollständiger** Durchtrocknung überarbeiten.

Der Basislack muss unbedingt mit Universalverdünner normal 60-101-6 eingestellt sein.

Mit Polyestermaterialien erst nach vollständiger Durchtrocknung überarbeiten.

Bei Trockenzeiten über 8 Std. ist eine weitere Schicht dieses Grundierfüllers als Haftvermittler nötig, ca.(20-30µ).

Etch- und Washprimer dürfen erst nach vollständiger Durchtrocknung (mind.1 Std. bei 20°) überlackiert werden.

Nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.